**НАКЛАДНА №** 1/62 "20" липня 2020 р.

**Відпущено:** ФОП Янсон О.Е.
**Одержано:** Херсонський ліц-гімназія №82
**Через:** _____
**Довіреність: Серія** _____ **№** _____ **від "** _____ **"** _____ **20 р.**

| № | Найменування | Один. | К-сть | Ціна без ПДВ | Сума без ПДВ |
|---|---|---|---|---|---|
| | Меблі для ритмічної гімнастики | | | | |
| 1 | Столи учнівські | шт | 5 | 680,00 | 3400,00 |
| 2 | Стільці учнівські | шт | 20 | 280,00 | 5600,00 |
| | | | | Всього без ПДВ | 9000,00 |
| | | | | ПДВ ( — %) | — |
| | | | | Загальна сума з ПДВ | 9000,00 |

Головне управління Державної казначейської служби України у Херсонській області
Управління Державної казначейської служби України у м. Херсоні Херсонської області
ЗАРЕЄСТРОВАНО ТА ВЗЯТО НА ОБЛІК
20.08.2020 20 р.
Реєстраційний № зобов'язання
КЕКВ,КПК
Відповідальна особа (підпис) №6

**Всього відпущено** Дев'ять тисяч **найменувань**
**на суму** _____ **грн** — **коп., в т.ч. ПДВ =** _____ **грн**
**Місце складання:** м. Херсон

**Керівник** _____ **Гол. бухгалтер** _____
**Відпустив** _____ **Одержав** В.О. Бурдуко

Фізична особа-підприємець Янсон Олександр Олексійович 2806606139 м. Херсон

Херсонський ліцей-гімназія № 82 Херсонської міської ради Херсонської області 24945139